

## VARILLA DEFORMADA

Las varillas de acero deformada de Aceros Alfa, son fabricadas a partir de materia prima de primera calidad y cumple con las normas ASTM A-615 en grado 60 y 40, y también bajo pedido se fabrica la norma A-706.

Las mismas se comercializan en longitudes de 6, 9 y 12 metros con la posibilidad de ofrecer largos especiales a pedido.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NO.	DIÁMETRO NOMINAL	DIÁMETRO	PERÍMETRO	PESO NOMINAL	ÁREA
Varilla	mm	pulgadas	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>
3	9,520	3/8	29,9	0,560	0,71
4	12,700	1/2	39,9	0,994	1,29
5	15,880	5/8	49,9	1,552	2,00
6	19,050	3/4	59,8	2,235	2,84
7	22,220	7/8	69,8	3,042	3,87
8	25,400	1	79,8	3,973	5,10
9	28,650	1 1/8	90,0	5,060	6,45
10	32,000	1 1/4	101,3	6,404	8,19
11	36,810	1 3/8	112,5	7,907	10,06

### PROPIEDADES TÉCNICAS

ENSAYO	NORMA ASTM A-615	
	Grado 40	Grado 60
Esfuerzo Cedencia Mínimo (MPa)	280 (2855 Kg/cm <sup>2</sup> )	420 (4283 Kg/cm <sup>2</sup> )
Esfuerzo Cedencia Máximo	No exigido	No exigido
Esfuerzo Máximo Mínimo	420 (4283 Kg/cm <sup>2</sup> )	620 (6323 Kg/cm <sup>2</sup> )
Elongación Mínima		
Varilla 3	11%	9%
Varilla 4, 5 y 6	12%	9%
Varilla 7, 8		8%
Varilla 9, 10 y 11		7%
Relación mínima del esfuerzo de cedencia al esfuerzo máximo	No exigido	No exigido

### REQUISITOS DE ENSAYO Y DOBLADO

DESIGNACIÓN DE LA BARRA	DIÁMETRO (D) MM	Grado 40		Grado 60	
		Diámetro Pin	Diámetro Pin mm	Diámetro Pin	Diámetro Pin mm
N° 3 3/8"	9.5	3 1/2 d	33.3	3 1/2 d	33.3
N° 4 1/2"	12.7	3 1/2 d	44.5	3 1/2 d	44.5
N° 5 5/8"	15.9	3 1/2 d	55.7	3 1/2 d	55.7
N° 6 3/4"	19.1	5 d	95.5	5 d	95.5
N° 7 7/8"	22.2	...	...	5 d	111.0
N° 8 1"	25.5	...	...	5 d	127.0
N° 9 1 1/8"	28.7	...	...	7 d	200.9
N° 10 1 1/4"	32.3	...	...	7 d	226.1
N° 11 1 3/8"	35.8	...	...	7 d	250.6

<sup>A</sup> Ensaye doblados a 180° a menos que se indique de otro modo.  
<sup>B</sup> d = diámetro nominal del espécimen.

